Адрес: 125412, РФ, Москва, ул. Ангарская, д. 26, корп. 3.
☎ +7 (495) 707-4-707 (многоканальный), +7 (812) 200-91-77
E-mail: pochta@profilgroup.ru. **Сайт**: www.profilgroup.ru

"Профиль" Группа Фирм - **торговая марка группы аффилированных фирм с 1993 года.**

ПРОЕКТИРУЕМ. ПРОИЗВОДИМ. МОНТИРУЕМ.

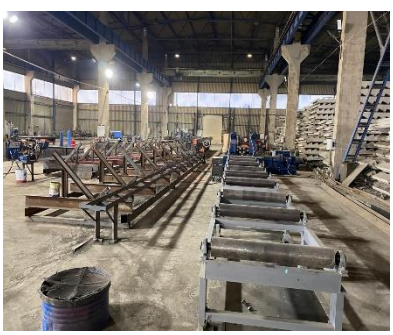
- сварные стальные шпунты, сваи и шпунтовые конструкции;
- гидротехнические сооружения, причальные объекты, котлованы;
- анкерные группы, анкерные тяги, закладные детали, опоры, ОДН, ЛЭП и пр.;
- сварные стальные балки, тавры, короба;
- отводы и тройники;
- прочие металлоконструкции;

ПРЕДЛАГАЕМ

- разворачивание резервуаров;
- монтаж трубопроводов;
- нанесение антикоррозийного и лакокрасочного покрытий;
- изготовление металлоконструкций по чертежам заказчика;
- производство шпунтов и металлоконструкций на территории заказчика;
- подбор и замена шпунтовых решений для любых типов подстилающих грунтов с оптимальным соотношением цены и нормируемых параметров шпунтовой стены;
- консультации проектным организациям по оптимальному выбору стальных шпунтов и шпунтовых конструкций;
- инновационный способ конструирования шпунтовых стен – **Русские Шпунтовые Стены (РШС©)**




СОБСТВЕННОЕ АТТЕСТОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ










Обещают многие. Мы - делаем.

Адрес: 125412, РФ, Москва, ул. Ангарская, д. 26, корп. 3.
☎ +7 (495) 707-4-707 (многоканальный), +7 (812) 200-91-77
E-mail: pochta@profilgroup.ru. **Сайт**: www.profilgroup.ru

"Профиль" Группа Фирм - **торговая марка группы аффилированных фирм с 1993 года.**

ПРОЕКТИРУЕМ. ПРОИЗВОДИМ. МОНТИРУЕМ.

Сварные Стальные Балки

Сварные Стальные Балки (ССБ) двутавровые применяются для создания несущих конструкций, например колонн, стропильных и подстропильных ферм и балок, а также рамных конструкций, эстакад, мостов, подкрановых путей. Особенно эффективны сварные балки в большепролетных конструкциях промышленных зданий, цехов и других сооружений.



Сварные Стальные Балки - более лёгкий и практичный элемент конструкции, чем горячекатаные. ССБ может иметь в своей конструкции отверстия в перемычке (для снижения массы конструкции), монтажные отверстия (под крепёж), дополнительное усиление (косынки, полки, накладки и пр.).



В процессе изготовления ССБ мы можем по Вашему указанию наварить дополнительные силовые и монтажные элементы, нанести ЛКП или АКЗ, пробить отверстия. Применяя ССБ, Вы выбираете заведомо нужные Вам длины и прочностные характеристиками, что позволит снизить стоимость покупки, повысит скорость монтажа, исключит отходы.

Изготовим изделия нестандартных параметров, в т.ч. и переменного сечения по Вашим чертежам. Специалисты предприятия помогут выбрать нужный вид и типоразмер детали для реализации конкретного проекта.

При необходимости выполним КМ, КМД. А также доставим ССБ до объекта и смонтируем.

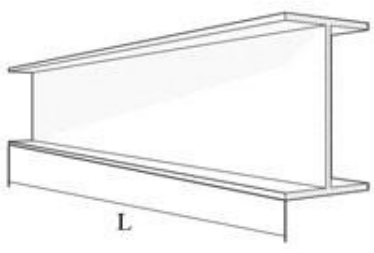
У нас также можно заказать балку длиной более 16м, за счет этого можно расширить пролеты зданий. На ряду с двутаврами варим тавры и короба по чертежам заказчика.

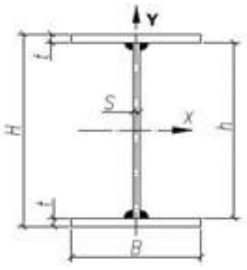
Комплекс оборудования и средств механизации рассчитан на потоковое производство сварной балки в объёме более 2000 тонн балки в месяц.

Оборудование и квалификация персонала предприятия позволяет сваривать листовой прокат углеродистых С235, С245, С255 (3сп), низколегированных С345 (09Г2С), мостовых сталей 10ХСНД, 15ХСНД, толщина листа - 4-40mm

Производство стальной сварной балки выполняется сварочным автоматом под слоем флюса с соблюдением требований ГОСТ Р 58966-2020.

Сварная двутавровая балка изготавливается из листовой стали по ГОСТ 19903. Сталь - по ГОСТ 27772, ГОСТ 14637, ГОСТ 19281.





H - высота балки;
h - высота стенки;
L - длина балки;
B - ширина полки;
S - толщина стенки;
t - толщина полки.



Заказав Сварные Стальные Балки у нас, Вы вовремя получите готовый продукт в полном объёме, снизите стоимость конструктива, сократите время монтажа.

Обещают многие. Мы - делаем.

Адрес: 125412, РФ, Москва, ул. Ангарская, д. 26, корп. 3.
☎ +7 (495) 707-4-77 (многоканальный), +7 (812) 200-91-77
E-mail: pochta@profilgroup.ru. **Сайт**: www.profilgroup.ru

"Профиль" Группа Фирм - **торговая марка группы аффилированных фирм с 1993 года.**

ПРОЕКТИРУЕМ. ПРОИЗВОДИМ. МОНТИРУЕМ.

Соединительные детали трубопроводов (ОТВОДЫ, ТРОЙНИКИ)



При прокладке современных трубопроводов ставятся самые разнообразные задачи, и одна из важнейших - грамотное и надежное соединение всех труб в единую систему. Для обеспечения высочайшего качества трубопровода используются разнообразные крепежные (соединительные) элементы. Это отдельные блоки или узлы, предназначенные для стыковки труб между собой, изменения диаметра условного прохода, перенаправления рабочего потока в другую сторону и обеспечивающие надежную герметичность всей линии.



Наше производство предлагает всем заинтересованным лицам детали трубопроводов по доступным ценам. Качество продукции подтверждают сертификаты соответствия. По Вашему указанию изготовим изделия нестандартных параметров по Вашим чертежам. Специалисты предприятия помогут выбрать нужный вид и типоразмер детали для реализации конкретного проекта.



ПРЕДЛАГАЕМ

- сварные отводы и тройники для трубопроводов большого диаметра от 426мм и выше;
- срочное выполнение заказов;
- оперативную доставку продукции по РФ;
- конкурентные цены на трубопроводные элементы;
- монтаж трубопроводов.

Обещают многие. Мы - делаем.

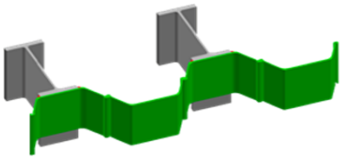
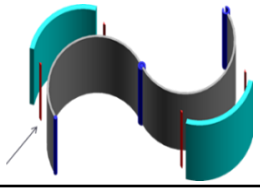
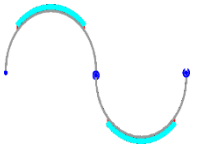
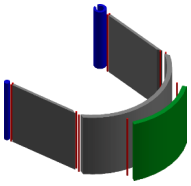
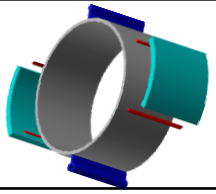
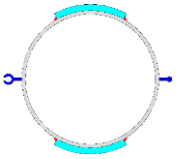
Адрес: 125412, РФ, Москва, ул. Ангарская, д. 26, корп. 3.
☎ +7 (495) 707-4-77 (многоканальный), +7 (812) 200-91-77
E-mail: pochta@profilgroup.ru. **Сайт**: www.profilgroup.ru

"Профиль" Группа Фирм - **торговая марка группы аффилированных фирм с 1993 года.**

ПРОЕКТИРУЕМ. ПРОИЗВОДИМ. МОНТИРУЕМ.

Русские Шпунтовые Стены (РШС©) – инновационная альтернатива основным шпунтовым решениям (ПШС, ШТС, ПШСД, HZ-AZ)

В результате изучения и обобщения мирового опыта **ГФ «Профиль»** был разработан и защищён множеством патентов инновационный способ конструирования шпунтовых стен – **Русские Шпунтовые Стены** (**РШС©**). В основе **РШС©** - жёсткое соединение шпунтового и усиливающего профилей, что в несколько раз увеличивает моменты сечения итоговой конструкции по сравнению с суммой моментов составных частей На базе концепции **РШС©** разработано множество решений шпунтовых стен, которые условно можно разделить на 4 типа:

РШС **шпунт с усиливающими сваями с накладкой или без накладки**		
РШС2-СТ **шпунт из секторов труб с накладками или без накладок**		
РШС-КС **шпунт сварной корытный с изогнутой полкой с накладкой или без накладки**		
РШС-ШТСн **шпунт трубчатый сварной с накладкой**		

Русские Шпунтовые Стены (РШС©)

- рекомендованы к применению на объектах ГК Росатом, Северного Морского Пути;
- прошли опытные и проектные погружения в т.ч. и на АЭС «Руппур» (Бангладеш), АЭС «Бушер-2» (Иран), Реконструкции шлюза №5 Северо-Двинской шлюзованной системы, Крутицкой набережной (Москва), Амурском ГПЗ (Свободный) и др.;
- защищены патентами №№ 2 775 293,180647, 180610, 179178, 151646, 193688, 193508,142649 ;
- введено в действие ТУ 5264-002-78049390-2014, ТУ 24.10.74-013-94477748-2022;
- ГК Росатом ввёл в действие СТО 48546926-2.2-07-2023 на РШС;
- неоднократно награждены медалями выставок и конгрессов;
- включены в базу НДТ Госкорпорации Росатом (сертификат №№020-2016, 020-2023);
- подробнее о методе и его применении - https://rshs.profilgroup.ru/, https://rshs2021.profilgroup.ru



Обещают многие. Мы - делаем.

Адрес: 125412, РФ, Москва, ул. Ангарская, д. 26, корп. 3.
☎ +7 (495) 707-4-77 (многоканальный), +7 (812) 200-91-77
E-mail: pochta@profilgroup.ru. **Сайт**: www.profilgroup.ru

"Профиль" Группа Фирм - **торговая марка группы аффилированных фирм с 1993 года.**

ПРОЕКТИРУЕМ. ПРОИЗВОДИМ. МОНТИРУЕМ.

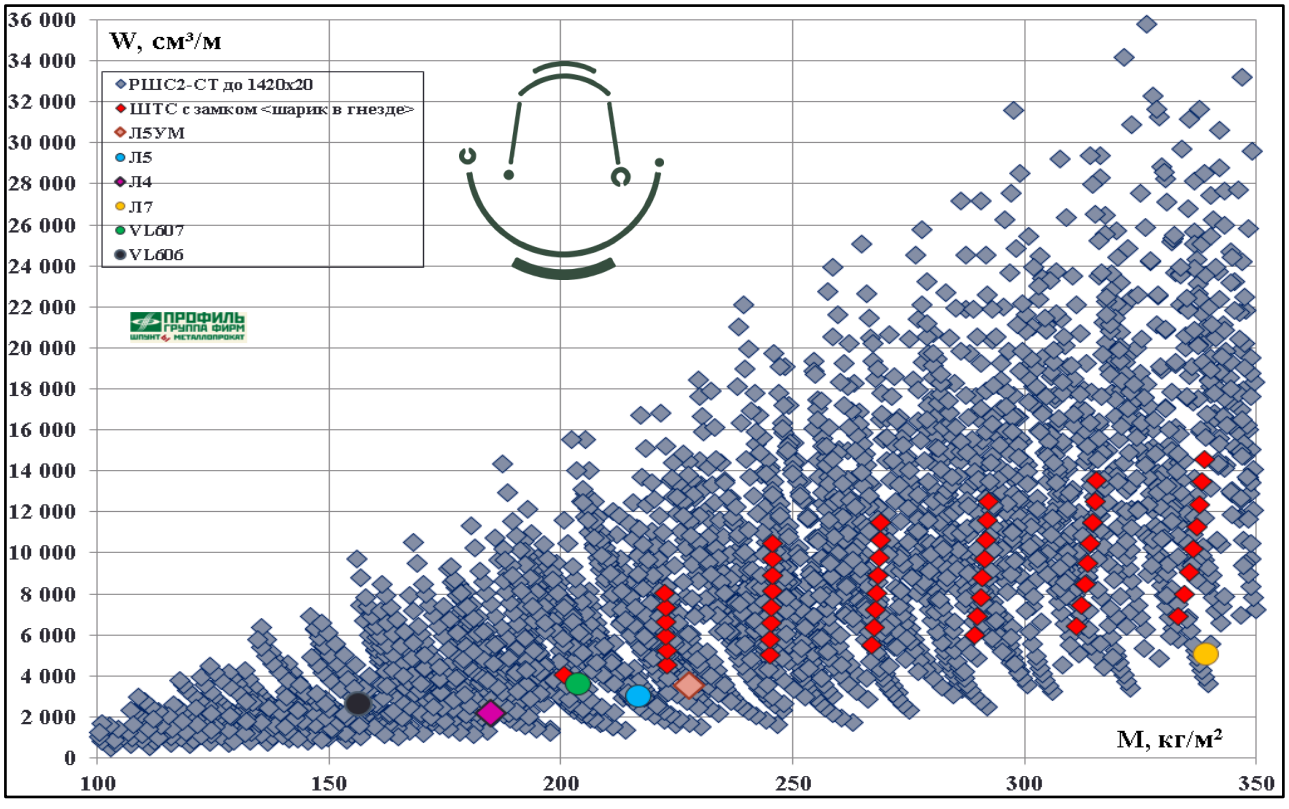
Пример замещения классических шпунтов и ШТС на решения РШС2-СТ© (тип 2 – шпунт из секторов труб)

Название классического шпунта	VL606	Л4	VL607	Л5	Л5-УМ	Л7
Потенциал экономии по массе м² (%) при замещении на решения РШС2-СТ©	25%	42%	42%	48%	45%	60%

Решения **РШС2-СТ©** позволяют заместить классические г\к шпунты, ШТС, ПШС и пр.

- **с экономией по массе 1м²** (кг\м²), при W=const (решения от выбранной точки влево);
- **с увеличением упругого момента W** (см³/м), при M=const (решения от выбранной точки вверх);
- **с большим W и меньшей массой 1М²** - одновременно вверх и влево.

Графическое сравнение решений РШС2-СТ© с решениями ШТС и классическими шпунтами показывает значительное превосходство технологии РШС2-СТ© по прочностным характеристикам при существенной экономии металла.



С помощью **конструктора РШС©** можно заместить **любой** тип шпунта **множеством** уникальных решений **РШС2-СТ©**, что дает широкие возможности выбора наиболее подходящих под требования проекта вариантов шпунтовых решений.

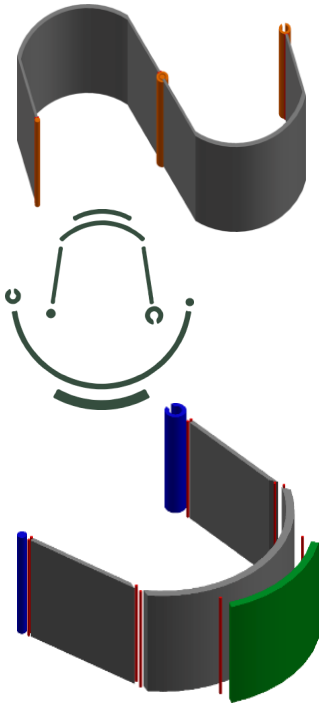
Обещают многие. Мы - делаем.

Адрес: 125412, РФ, Москва, ул. Ангарская, д. 26, корп. 3.
☎ +7 (495) 707-4-77 (многоканальный), +7 (812) 200-91-77
E-mail: pochta@profilgroup.ru. **Сайт**: www.profilgroup.ru

"Профиль" Группа Фирм - **торговая марка группы аффилированных фирм с 1993 года.**

ПРОЕКТИРУЕМ. ПРОИЗВОДИМ. МОНТИРУЕМ.

Примеры замещения шпунта Л5-УМ на решения РШС-КС©



Эффективность использования материала шпунта принято оценивать с помощью **Коэффициента Эффективности $К_{эфф}$** равного отношению W ($см^3$/м) / M (кг/$м^2$), т.е. $К_{эфф}$ показывает, сколько единиц упругого момента создаёт каждый кг массы на 1$м^2$ шпунтовой стены. В настоящее время в мире производится более 400 типов горячекатаных шпунтов. Эффективность использования материала (W/M) этих шпунтов довольно низка, особенно по сравнению с различными сварными комбинированными шпунтовыми системами.

Шпунты, изготовленные по технологии РШС, имеют коэффициенты эффективности существенно выше, чем у шпунтов Л5-УМ, классических импортных шпунтов или ШТС при таких же или лучших основных прочностных характеристиках. Таким образом, использование шпунтов РШС-КС позволяет экономить материал шпунта, что имеет большое практическое значение при проектировании металлоемких шпунтовых стен. В таблице приводится сравнение характеристик шпунта Л5-УМ с некоторыми шпунтами типа РШС-КС с целью демонстрации возможности достижения бóльшего **$К_{эфф}$**.

Замещение шпунта Л5-УМ	Тип шпунта	W, $см^3$/м	J, $см^4$/м	M, кг/$м^2$	$К_{эфф}$	F, $см^2$/м	Межзамковое расстояние, мм
	Л5-УМ	3 555	76 509	227,8	15,6	290,2	500
на шпунт с бóльшим упругим моментом без увеличения массы	РШС-КС 24-500	4 552	171 165	221,0	20,6	281,5	500
	РШС-КС 11-500	4 707	161 886	222,3	21,2	283,2	500
	РШС-КС 20-500	5 073	206 193	225,9	22,5	287,7	500
	РШС-КС 32-500	5 326	188 554	228,1	23,4	290,5	500
на шпунт с бóльшим упругим моментом и с меньшей массой	РШС-КС 19-500	4 170	169 492	198,9	20,9	253,4	500
	РШС-КС 10-500	3 620	127 657	189,7	19,1	241,7	500

В таблице, для удобства сравнения приведены лишь **некоторые** РШС-КС с межзамковым расстоянием 500мм. Для увеличения $К_{эфф}$ желательно увеличить межзамковое расстояние, что позволит увеличить и высоту РШС-КС.

Всего насчитано более **трёх миллионов** уникальных решений **РШС- КС©** для замещения **любых** шпунтовых решений!

Обещают многие. Мы - делаем.

Адрес: 125412, РФ, Москва, ул. Ангарская, д. 26, корп. 3.
☎ +7 (495) 707-4-77 (многоканальный), +7 (812) 200-91-77
E-mail: pochta@profilgroup.ru. **Сайт**: www.profilgroup.ru

"Профиль" Группа Фирм - **торговая марка группы аффилированных фирм с 1993 года.**

ПРОЕКТИРУЕМ. ПРОИЗВОДИМ. МОНТИРУЕМ.

Анкерные тяги

- **резьбовая с муфтой, с накладками, с проушиной, с крюком;**
- **стержневая, трубная, плоская, двутавровая.**
- **распределительные пояса; рамы; узлы крепления…**














Обещают многие. Мы - делаем.

Адрес: 125412, РФ, Москва, ул. Ангарская, д. 26, корп. 3.
☎ +7 (495) 707-4-77 (многоканальный), +7 (812) 200-91-77
E-mail: pochta@profilgroup.ru. **Сайт**: www.profilgroup.ru

"Профиль" Группа Фирм - **торговая марка группы аффилированных фирм с 1993 года.**

ПРОЕКТИРУЕМ. ПРОИЗВОДИМ. МОНТИРУЕМ.

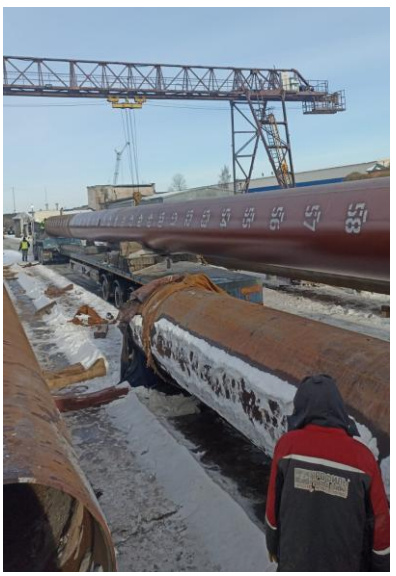
Проекты и объекты с использованием нашей продукции и технических решений

- ✓ АЭС «Руппур»(Бангладеш),
- ✓ Универсальный торговый терминал «Усть-Луга»,
- ✓ Реконструкции шлюза №5 Северо-Двинской шлюзованной системы,
- ✓ Реконструкции берегоукрепительных сооружений Волгоградского водохранилища, г. Саратов,
- ✓ Строительство морского угольного терминала на базе Сырадасайского угольного месторождения,
- ✓ Реконструкция причала НТП-1 и берегоукрепления НТП-2 (БСМЗ, СПб),
- ✓ Берегоукрепление правого берега р. Волги в городском округе г. Рыбинск,
- ✓ База водных видов спорта в Приморском районе (СПб),
- ✓ Реконструкция Крутицкой набережной (Москва),
- ✓ Амурский ГПЗ (Свободный),
- ✓ Камеры шлюзов, н/н «Багаевский гидроузел»,
- ✓ Строительство комплекса перегрузки угля «Лавна»,
- ✓ Набережная в г.Светлогорск. Променад
- ✓ АЭС «Бушер-2» («Объект53» Иран)
- ✓ Реконструкция причалов №9, №10 ПБКС (Высоцк, ЛО) и др.

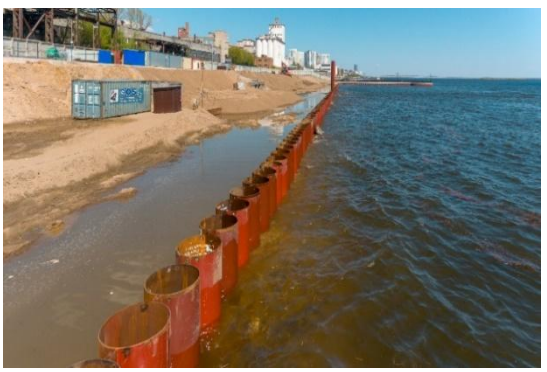












Обещают многие. Мы - делаем.